

ICS 21.100.20  
J 11



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7813—2008  
代替 GB/T 7813—1998

GB/T 7813—2008

## 滚动轴承 剖分立式轴承座 外形尺寸

Rolling bearings—Split type plummer block housings—  
Boundary dimensions

(ISO 113:1999, NEQ)

中华人民共和国  
国家标准  
滚动轴承  
剖分立式轴承座 外形尺寸  
GB/T 7813—2008

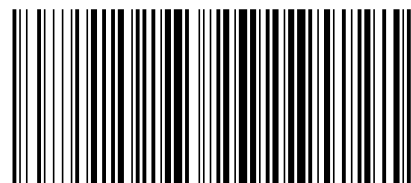
\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字  
2008年7月第一版 2008年7月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-31433 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 7813—2008

2008-02-28 发布

2008-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 B.1 (续)

单位为毫米

型号	外形尺寸				型号	外形尺寸			
	D	d	B	b		D	d	B	b
SR 120×10	120	108	10	78	SR 300×10	300	275	10	190
SR 120×12	120	108	12	78	SR 310×5	310	285	5	190
SR 125×10	125	113	10	84	SR 310×10	310	285	10	190
SR 125×13	125	113	13	84	SR 320×5	320	296	5	200
SR 130×8	130	118	8	88	SR 320×10	320	296	10	200
SR 130×10	130	118	10	88	SR 340×5	340	314	5	210
SR 130×12.5	130	118	12.5	88	SR 340×10	340	314	10	210
SR 140×8.5	140	127	8.5	93	SR 360×5	360	332	5	210
SR 140×10	140	127	10	93	SR 360×10	360	332	10	210
SR 140×12.5	140	127	12.5	93	SR 370×10	370	337	10	210
SR 150×9	150	135	9	98	SR 380×5	380	342	5	210
SR 150×10	150	135	10	98	SR 400×5	400	369	5	210
SR 150×13	150	135	13	98	SR 400×10	400	369	10	210
SR 160×10	160	144	10	105	SR 420×5	420	379	5	220
SR 160×11.2	160	144	11.2	105	SR 440×5	440	420	5	220
SR 160×14	160	144	14	105	SR 440×10	440	420	10	220
SR 160×16.2	160	144	16.2	105	SR 460×5	460	430	5	200
SR 170×10	170	154	10	112	SR 460×10	460	430	10	200
SR 170×10.5	170	154	10.5	112	SR 480×5	480	451	5	240
SR 170×14.5	170	154	14.5	112	SR 500×5	500	461	5	220
SR 180×10	180	163	10	120	SR 500×10	500	461	10	220
SR 180×12.1	180	163	12.1	120	SR 540×5	540	487	5	240
SR 180×14.5	180	163	14.5	120	SR 540×10	540	487	10	240
SR 180×18.1	180	163	18.1	120	SR 580×5	580	524	5	260

## 前 言

本标准对应于 ISO 113:1999《滚动轴承 立式轴承座 外形尺寸》，本标准与 ISO 113:1999 的一致性程度为非等效。

本标准与 ISO 113:1999 的主要差异如下：

- 按照汉语习惯对一些编排格式进行了修改；
- 将一些适用于国际标准的表述改为适用于我国标准的表述；
- 增加了轴承座型号、适用的轴承型号和紧定套型号；
- 增加了部分外形尺寸；
- 增加了轴承座用止推环的结构型式和外形尺寸。

本标准代替 GB/T 7813—1998《滚动轴承附件 轴承座 外形尺寸》。

本标准与 GB/T 7813—1998 相比，主要变化如下：

- 修改了标准名称(1998 年版和本版的标准名称)；
- 增加了二螺柱轴承座和四螺柱轴承座的定义(见第 2 章)；
- 修改了部分外形尺寸(1998 年版的表 1~表 7;本版的表 1~表 5)；
- 将等径孔和异径孔二螺柱轴承座的外形尺寸表及结构示意图合并(1998 年版的表 3~表 6 和图 2、图 3;本版的表 3、表 4 和图 2)；
- 增加了部分轴承座型号的螺栓孔尺寸(见表 A.1、表 A.2)；
- 修改了四螺柱轴承座的型号(1998 年版的表 7;本版的表 5)。

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所、洛阳轴研科技股份有限公司。

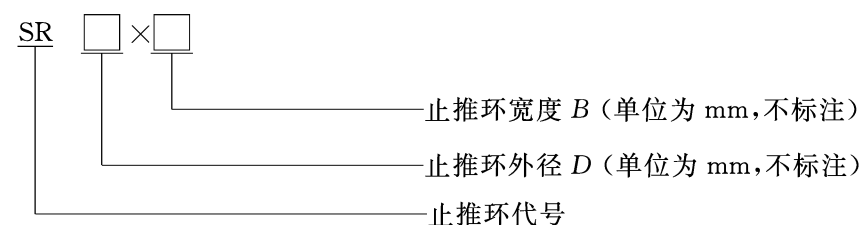
本标准主要起草人:宋玉聪。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 7813—87、GB/T 7813—1998。

## B.2 代号方法

止推环的代号构成如下：



代号示例：

SR 52×7

表示外径为 52 mm,宽度为 7 mm 的止推环。

附录 A  
(规范性附录)

SD 5 系列、SD 6 系列轴承座外形尺寸

SD 5 系列和 SD 6 系列轴承座的外形尺寸与国际标准的规定不一致,按表 A.1 和表 A.2 的规定。

表 A.1 SD 5 系列 单位为毫米

轴承座 型号	外形尺寸													适用轴承及附件	
	$D_a$	$H$	$g^a$	$J$	$J_1$	$A$ max	$L$	$A_1$ max	$H_1$	$N$	$N_1$ min	$G$	$d_1$	调心滚子 轴承	紧定套
SD 534	310	180	96	510	140	270	620	250	60	35	35	M30	150	22234 CK	H 3134
SD 536	320	190	96	540	150	280	650	260	60	35	35	M30	160	22236 CK	H 3136
SD 538	340	200	102	570	160	290	700	280	65	35	35	M30	170	22238 CK	H 3138
SD 540	360	210	108	610	170	300	740	290	65	35	35	M30	180	22240 CK	H 3140
SD 544	400	240	118	680	190	330	820	320	70	40	40	M36	200	22244 CK	H 3144
SD 548	440	260	132	740	200	340	880	330	85	42	42	M36	220	22248 CK	H 3148
SD 552	480	280	140	790	210	370	940	360	85	42	42	M36	240	22252 CAK	H 3152
SD 556	500	300	140	830	230	390	990	380	100	50	50	M42	260	22256 CAK	H 3156
SD 560	540	325	150	890	250	410	1060	400	100	50	50	M42	280	22260 CAK	H 3160
SD 564	580	355	160	930	270	440	1110	430	110	57	57	M48	300	22264 CAK	H 3164

<sup>a</sup> 不利用止推环使轴承在轴承座内固定时,该值减小 10 mm。

表 A.2 SD 6 系列 单位为毫米

轴承座 型号	外形尺寸													适用轴承及附件	
	$D_a$	$H$	$g^a$	$J$	$J_1$	$A$ max	$L$	$A_1$ max	$H_1$	$N$	$N_1$ min	$G$	$d_1$	调心滚子 轴承	紧定套
SD 634	360	210	130	610	170	300	740	290	65	35	35	M30	150	22334 CK	H 2334
SD 636	380	225	136	640	180	320	780	310	70	40	40	M36	160	22336 CK	H 2336
SD 638	400	240	142	680	190	330	820	320	70	40	40	M36	170	22338 CK	H 2338
SD 640	420	250	148	710	200	350	860	340	85	42	42	M36	180	22340 CK	H 2340
SD 644	460	280	155	770	210	360	920	350	85	42	42	M36	200	22344 CK	H 2344
SD 648	500	300	165	830	230	390	990	380	100	50	50	M42	220	22348 CK	H 2348
SD 652	540	325	175	890	250	410	1060	400	100	50	50	M42	240	22352 CAK	H 2352
SD 656	580	355	185	930	270	440	1110	430	110	57	57	M48	260	22336 CAK	H 2356

<sup>a</sup> 不利用止推环使轴承在轴承座内固定时,该值减小 10 mm。

滚动轴承  
剖分立式轴承座 外形尺寸

1 范围

本标准规定了二螺柱和四螺柱剖分立式轴承座(以下简称轴承座)的外形尺寸。  
本标准适用于调心球轴承和调心滚子轴承,供制造厂设计和用户选型。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

**二螺柱立式轴承座 two bolt plummer block housings**

轴承盖上有两个螺栓、底座上有两个螺栓孔的轴承座。  
见图 1 和图 2。

2.2

**四螺柱立式轴承座 four bolt plummer block housings**

轴承盖上有四个螺栓、底座上有四个螺栓孔的轴承座。  
见图 3。

3 符号和缩略语(见图 1~图 3)

下列符号适用于本标准。

除另有说明外,图中所示符号和表中所示数值均表示公称尺寸。

$A$ : 轴承座总宽度

$A_1$ : 轴承座底座宽度

$D_a$ : 轴承座内孔直径

$d$ : 轴承内径

$d_1, d_2$ : 适用轴径

$G$ : 固定轴承座用螺栓直径

$g$ : 轴承座内孔宽度

$H$ : 安装面到轴承座内孔直径中心线的距离

$H_1$ : 轴承座底座高度

$J$ : 螺栓孔中心距离(长度)

$J_1$ : 螺栓孔中心距离(宽度)

$L$ : 轴承座总长度

$N$ : 螺栓孔宽度

$N_1$ : 螺栓孔长度

4 结构型式及外形尺寸

4.1 二螺柱立式轴承座

4.1.1 等径孔型

SN 5 系列和 SN 6 系列适用于圆锥孔带紧定套的调心轴承,其结构型式见图 1,外形尺寸应符合